

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 應用在彈性織物(萊卡)顏料印花用接著劑 ACRAMIN PUD 01

### 規格:

化學組成	: 脂肪族聚酯聚氨酯分散液
供應型態	: 白色液體
離子性	: 陰離子
密度(室溫)	: 1.0 g/cm <sup>3</sup>
PH(23°C)	: 約 5.0~8.0
黏度(20°C)	: 約 700 mPa.s

### 特性:

ACRAMIN PUD 01 可以用在常規的印花中，因為 ACRAMIN PUD 01 不含乳化劑，必須另外添加於印花糊內(約 5~20g/kg Emulsifier WN).使印花順利進行。它具有下列特點：

1. 使用 ACRAMIN PUD 01，印花極具彈性，故特別適用於針織物萊卡的印染。
2. 低的固著溫度。
3. 可使用於所有的印染設備。
4. 印花的得色率極高。

### 應用:

由於使用 ACRAMIN PUD 01 所產生的印花彈性極佳，因此特別適用於彈性織物、萊卡的印染(如：針織)。ACRAMIN PUD 01 的導染性優，可獲得彈性白色印花。

#### 建議配方:

水	x g
尿素	10~20 g
乳化劑 WN	5~20 g
白色漿 White pigment	400~500 g
ACRAMIN PUD 01	350~400 g
ACRACONC FN 01	10~8 g
<hr/>	
	1000 g

必要時，可添加 ACRAMIN Softener SID 或 MPG01(10~20 g/kg)及 RESPUMIT 3300(2~4 g/kg)於印花糊。

ACRAMIN PUD 01 可作為金屬銅的印花的接著劑，例如：在染色布上做拔染印花。銅粉印花可在 120°C 烘乾固著，因此不需進行正常的固化。

#### 建議配方:

水	X g
雙甘醇	40 g
乳化劑 WN	15 g
增稠劑 Natrosol MR 4%	250~300 g
磷酸氫二銨 1:2	15 g
ACRAMIN PUD 01	250~300 g
銅粉	150 g
ACRAFIX ML	30~40 g
ACRAMIN Softener SID	40 g
<hr/>	
	1000 g

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

---

ACRACONC FN 01、TANAPRINT ST 2078 及其它同類的合成增稠劑較不適合作為增稠劑使用於銅粉印花糊，因為其加速綠色褪色，並只能達到中級牢度特性。

## 固著條件：

1. 印花可以熱風(等於或高於 110°C 下烘 10 分鐘)固著。
2. 含 ACRAMIN PUD 01 的顏料印花糊的固著條件可按丙烯酸脂類接著劑所定的溫度及時間進行。
3. 以高溫蒸汽(如：160°C\*6 分鐘)固著所產生的牢度很低。  
為檢查所選用的固著方法是效果良好，需進行牢度測試(乾與濕磨擦牢度、毛刷清洗及一般洗滌)。

## 相容性：

ACRAMIN PUD 01 可與其它 ACRAMIN 系列的產品並用。但是固著條件須按照產品本身所定的條件(如：5 分鐘\*150°C)進行。

## 儲存：

本產品自出廠日起 12 個月，於密閉容器內。須儲存於陰涼處，但防止霜凍。容器未經密閉，表面薄膜產生，如果不先去除會造成印染的困難。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。